



● *High Corrosion Control Technology*

FUJI FLAKE LINING SYSTEMS



FUJIRE SIN

インターナショナルに活躍する先進のシステム

FUJI FLAKE LINING SYSTEMS



1967年、当社によって開発された、我が国初の画期的な防食ライニング「フジフレイク」は、発電所・鉄鋼・非鉄金属・製紙・化学・ごみ焼却場などの排煙脱硫、脱硝装置に使用され、腐食性ガス・薬液・熱・摩耗による過酷な腐食条件に優れた性能を発揮。

その用途は、あらゆる産業分野に拡大し、ゴムライニング・耐食金属に代わる理想の防食機能を備えたハイテクノロジーとして高い評価を頂いています。

当社は、豊富な経験を生かし、最も効果のある材料の研究開発・製造。高品質な防食設計。徹底した保守対策と施工管理体制。先進の技術による診断・改造・更新などトータルの防食システムで対応します。

さらに、活動領域は海外に展開し、ドイツ・イギリス・イタリアをはじめ、韓国・台湾・東南アジア諸国などに、技術輸出並びに指導員を派遣し、国際的な技術協力に参加。世界で最も先進の優れた防食システムとして注目されています。

CONTENTS



- 1 先進の防食システム
- 3 フジフレイクの種類と関連システム
- 5 耐水蒸気拡散性・耐薬品性
- 7 耐熱性・接着追従性
- 9 耐摩耗性
- 11 標準施工法
- 13 広範囲な用途
- 15 発電所の実績
- 17 コロージョンエンジニアリングサービス

幅広い用途に即応する豊富なプログラム

フジフレック ライニングは、通常2~5μm厚、0.2~2mm大のフレック状ガラスをビニルエステル・ポリエステル・エポキシ樹脂などの熱硬化性プラスチックと当社独自のテクノロジーにより、コンポジットされ、0.2~4mm厚にコーティング/ライニングされます。さらに関連システムのケメックライン、フジブリックを使用することにより高耐食・高耐熱などの機能性を付加し、領域を拡大。多種多様な用途に即応する豊富な防食プログラムを完成させています。

HIGH CORROSION CONTROL PROGRAMS

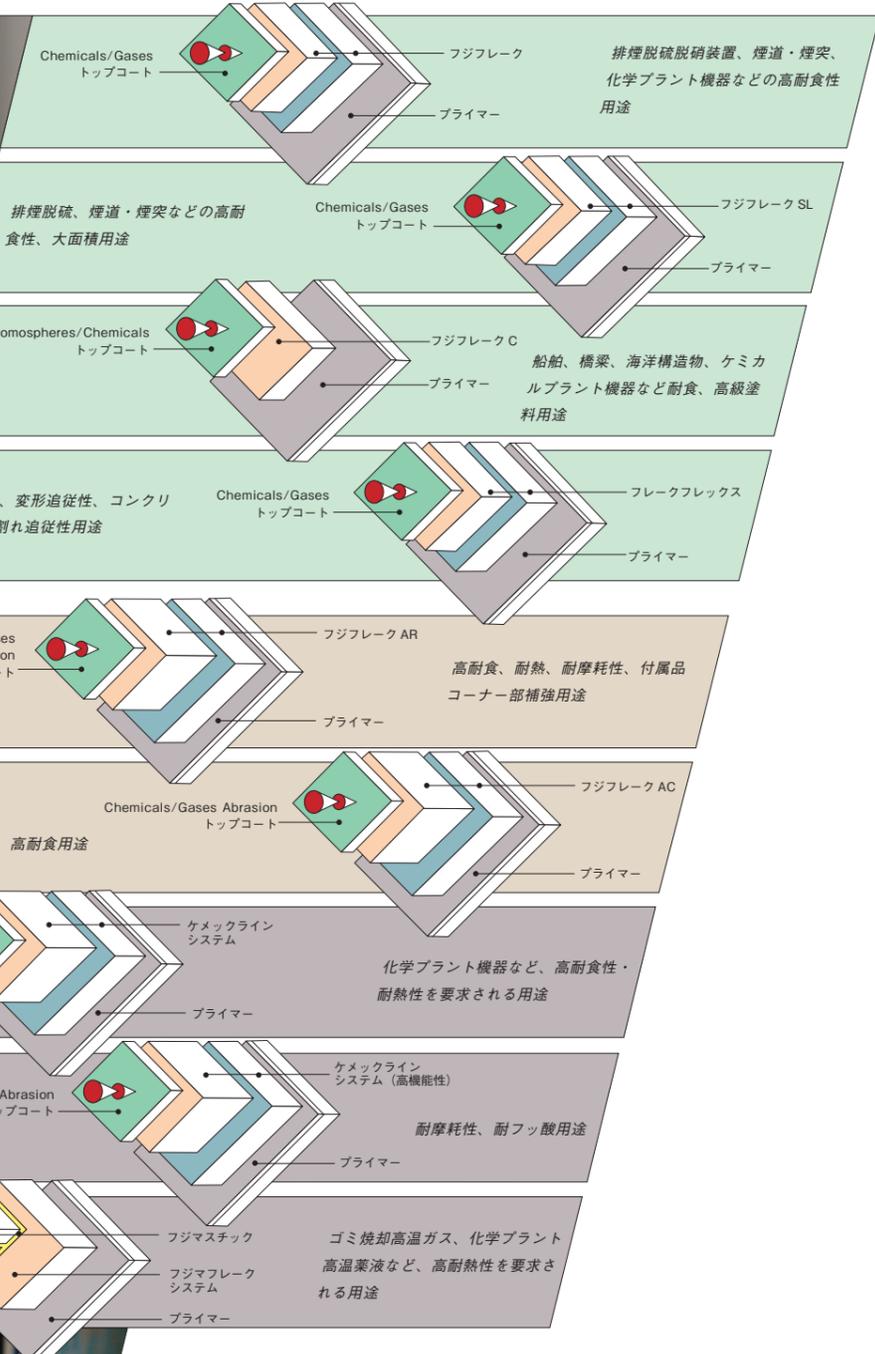
フジフレック
ライニングシステム

標準タイプ

機能性タイプ

関連システム

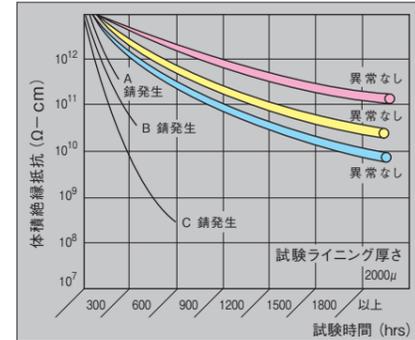
フジフレック 高耐食コテ塗タイプ	#6H・#6R・#6S ビニルエステル #5H・#4・#3 ポリエステル
フジフレック SL 高耐食スプレータイプ	#6300 ビニルエステル #6100
フジフレック C 耐食コーティング タイプ	#508(S) ビニルエステル #506(S) #503(S) ポリエステル
フレックフレックス フレキシブルタイプ	#101 変性エポキシ #301 変性ウレタン #501 変性ポリエステル
フジフレック AR FRP 補強タイプ	#6H-AR ビニルエステル #6R-AR
フジフレック AC 耐摩耗タイプ	#6R-AC(R) ビニルエステル #6H-AC(R)
ケメックライン システム 標準タイプ	高耐食・耐熱性 FRP を複合化した防食システム #10・#2001・#1000・#6H・#6R・#6S・#5H FX シリーズ
ケメックライン システム 高機能タイプ	耐摩耗等の高機能性を付与した防食システム ケメックライン #5805・#5810 AC シリーズ
フジブリック システム	ブリックライニングを組み合わせた高耐熱、 防食システム X-10・X-1000・X-9000



フジフレック ライニングは、ガラスフレックがマトリックス中に水平に分散し、腐食の要因となる水蒸気・酸素・腐食性ガスなどの気体透過を防ぎ、各種構造物と強固に結合することにより、腐食環境下で長期間安定したマルチバリアを形成。他に類を見ない数々の優れた性能を発揮します。

■耐水蒸気拡散促進試験（当社比較値）

蒸留水80℃冷却水30℃・温度差=50℃

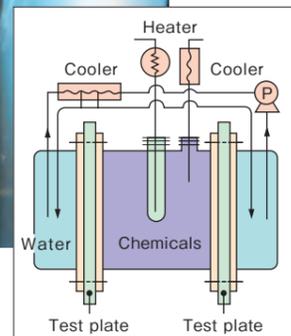
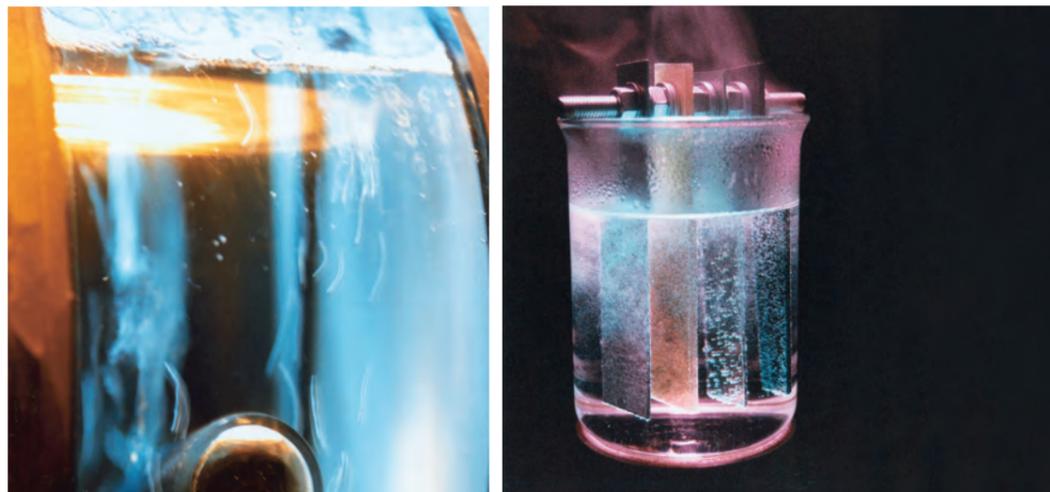
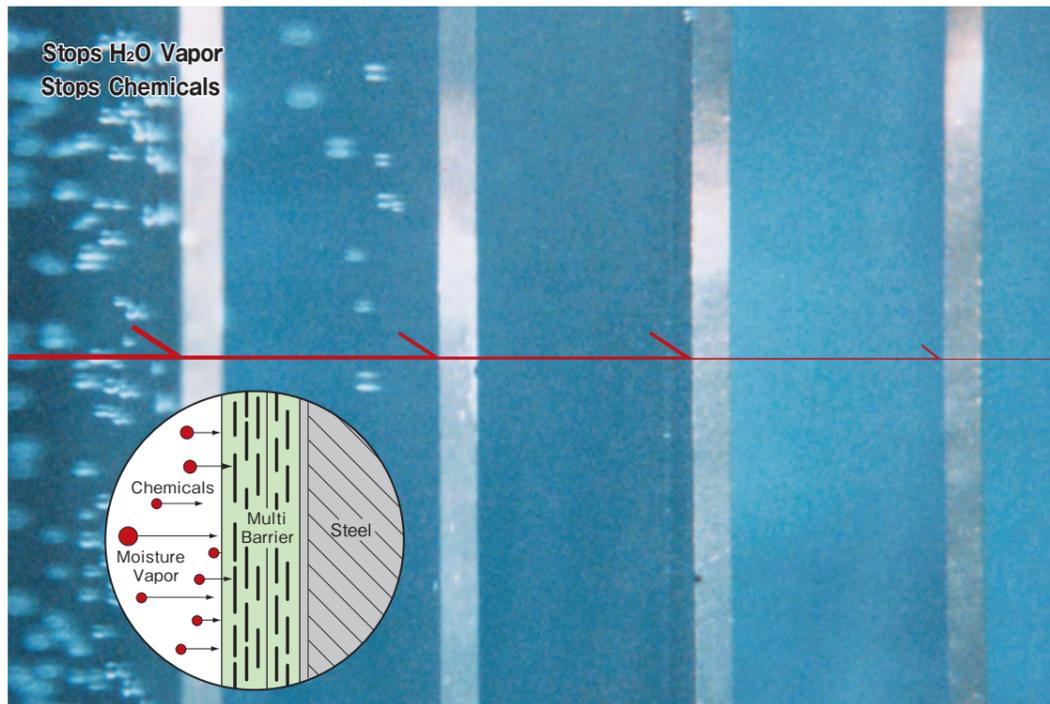


- フジフレック SL# 6300
- フジフレック # 6H-AR
- フジフレック # 6H
- A一般FRPライニング B一般フレックライニング（粒度小）
- C一般フレックライニング（粒度大）

フジフレックおよびフジフレックSLは、当社独自の技術により、耐水蒸気拡散性を増し、長寿命の耐食性を兼ね備えているため、排煙脱硫プラントに多くの施工実績があります。

複雑な反応と合成が組み合わされ、過酷な耐薬品性を要求されるケミカル分野にはフジフレックAR、さらに高性能FRPテクノロジーを複合化したケメックライン システムで対応します。また、高温での耐薬品性を維持するため、フジブリック システムを併用することにより、800℃maxまで温度領域を拡大できます。

フジフレックCは長期防錆性が特に優れているため、船舶・橋梁・海洋構造物・化学プラントの分野にも幅広く使用されています。

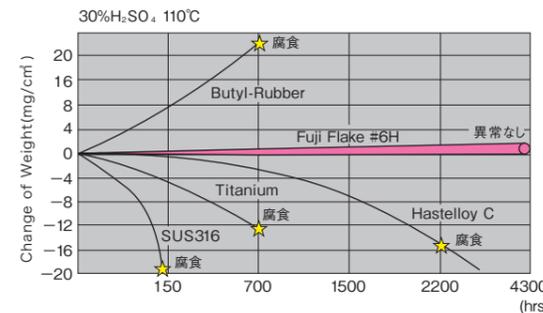


■フジフレックの耐薬品性

		25%		30℃		60℃		90℃		120℃		150℃		180℃以上		
無機酸	硫酸	25%								6H	6H	6H	6H	10	10	
		50%								6S	6S	10	10	10	10	
		70%														
		80%						6S	10	10						
	塩酸	10%									6H	6H	6H	10	10	10
		25%									6H	6H	6H	10	10	10
		37%	6R	6R	6R	6H	6H	6H	10	10	10	10	10			
	硝酸	10%									5H	5H	5H			
		20%									5H	5H	5H	5H		
	リン酸	50%														
		85%									10	10	10	10	10	10
	クロム酸	5%	5H	5H	5H	5H	5H	5H								
20%		5H	5H	5H	5H	5H	5H									
フッ酸*	5%	6R	6R	6R	6R	6R	6R	6R	6R	6H	10	10				
	20%	6R	6R	6R	6R	6R	6R	6R	6H	10	10					
有機酸	酢酸	10%								6H	6H	6H	10	10	10	
		50%								6H	6H	10	10	10	10	
		75%														
蟻酸	10%									6H	6H	10	10			
	50%	6R	6R	6R	6R	6R	6H	10	10	10						
乳酸	all															
アルカリ	苛性ソーダ	10%	6R	6R	6R	6R	6R	6R								
		25%	6R	6R	6R	6R	6R	6R								
		40%	6R	6R	6R	6R	6R	6R								
アンモニア水	5%	6R	6R	6R	6R	6R	6R									
	10%	6R	6R	6R	6R	6R	6R									
漂白剤	次亜塩素酸ソーダ（有効塩素）	5%	6R	6R	6R	6R	6R	6R								
		12%	6R	6R	6R											
	二酸化塩素	6R	6R	6R	6H	5H	5H	5H								
		10%	6R	6R	6R	6R	6H	5H								
ガス	塩素ガス															
有機物及び溶剤	ホルマリン 37%															
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10						
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10						
有機物及び溶剤	トルエン		6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
			6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10				
	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	10	10	10						

〔注〕耐薬品表は、一つの目安ですから、材質決定には、必ず当社とご相談下さい。
※耐フッ酸は特殊仕様です。

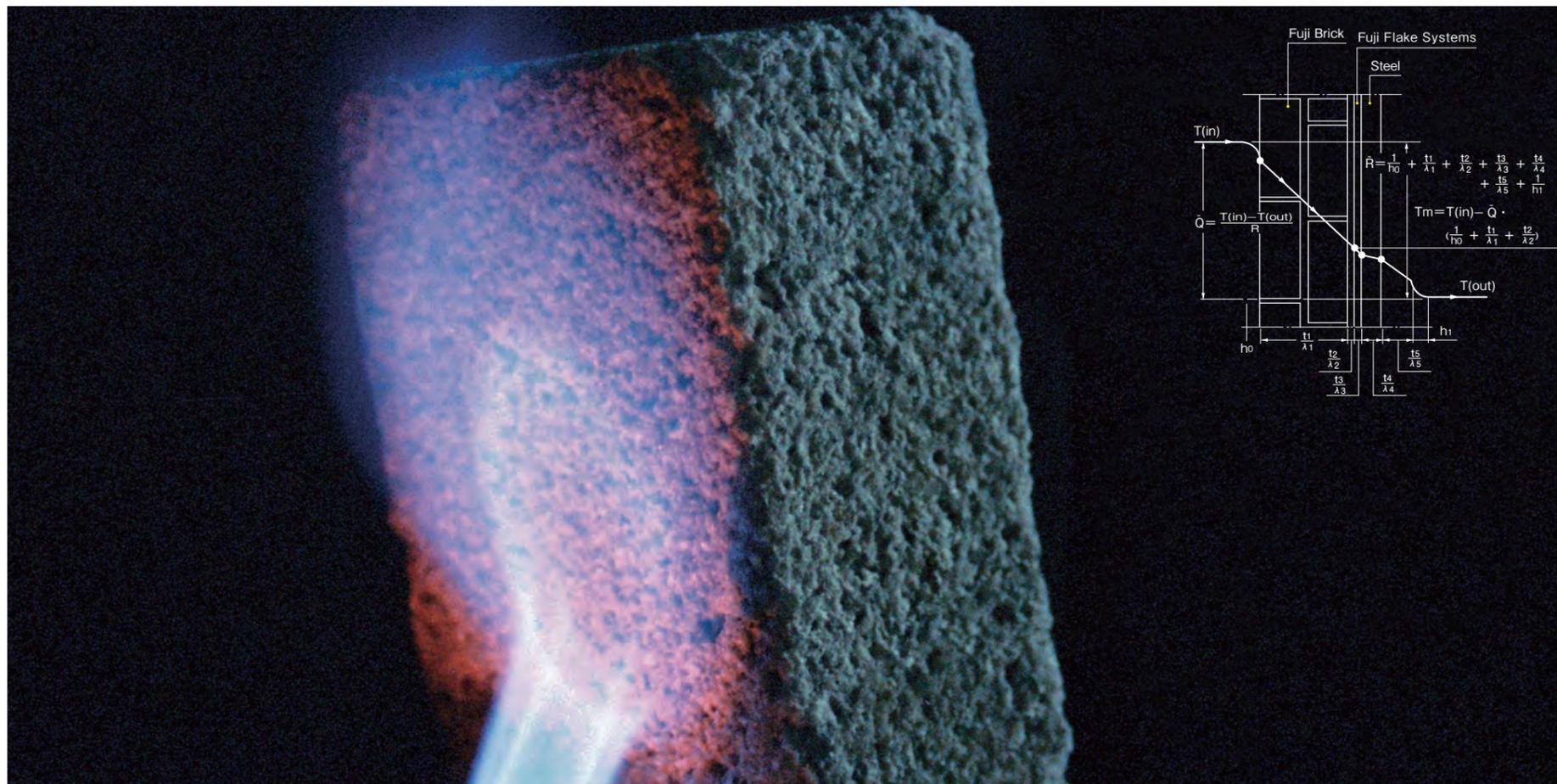
■ゴム・耐食金属との比較



- フジフレック #6H
- フジフレック #6R
- フジフレック #6S
- フジフレック #5H
- フジブリックシステム
- 6H フジフレック #6H-AR
- 6R フジフレック #6R-AR
- 6S ケメックライン #6S
- 5H ケメックライン #5H CL#5805
- 10 ケメックライン #10 CL#5810
- 2001 ケメックライン #2001

耐水蒸気拡散性・耐薬品性

安定したマルチバリアで長寿命を実現



フジフレック ライニングは、硬化時の残留応力が小さく、熱膨張係数が金属に近く、各種金属・コンクリート構造材に優れた接着性があり、安定した耐熱性を保持します。

■フジフレックの耐熱性

品番	耐熱性(°C)	
	液体	ガス体
フジフレック #6H	120	150
フジフレック #6R	90	100
フジフレック #5H #6S	110	130
フジフレック #3 #4	80	90
フジフレックSL #6300	130	160
フジフレックSL #6100	100	120

フジフレックの耐熱限度を超える場合、フジブリックを組み合わせて耐熱性・断熱性を高めます。

フジブリックX-10は、耐熱200°Cmaxで目地不要のため、より確実に防食機能を発揮します。フジブリックX-9000は、耐熱800°Cmaxで急熱急冷、耐スポイリング性に優れ、熱膨張もゼロに近く、熱応力対策も不要。ごみ焼却場高温ガス冷却塔・鉄鋼酸洗ラインなどに使用されています。

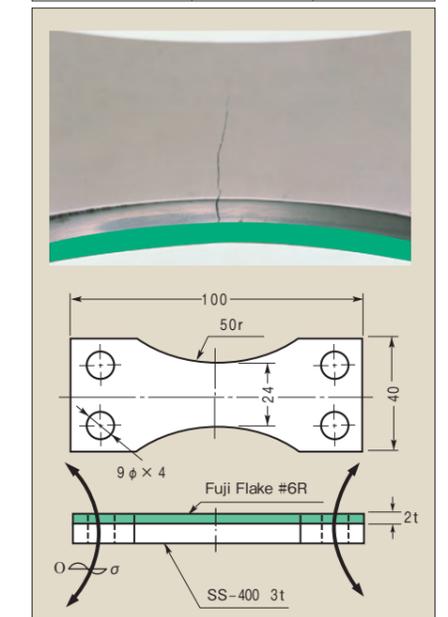
■フジフレック・ライニングの物性値

物性	測定方法	フジフレック #6R	フジフレック #6R-AR12
引張強さ (MPa)	JIS K 7164	39	88
曲げ強さ (MPa)	JIS K 7171	78	127
曲げ弾性率 (GPa)	JIS K 7171	7.8	7.8
熱膨張係数 (1/K)	JIS K 6911	2.0 × 10 ⁻⁵	2.0 × 10 ⁻⁵
蒸気透過率 (g/m ² ·24hr·mmHg)	ASTM E96-66	0.01 (1mm)	0.01 (1mm)
耐おもり落下性 (g×cm)	JIS K 5600-5-3 デュボン式	500×50合格	500×50合格
伸び率 (%)	JIS K 7164	0.5	1.5
接着強さ (引張せん断 MPa)	JIS K 6850	12	12

■疲労・追従性試験

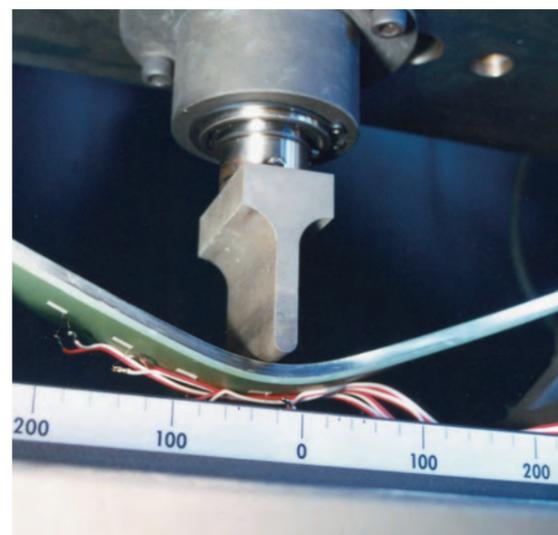
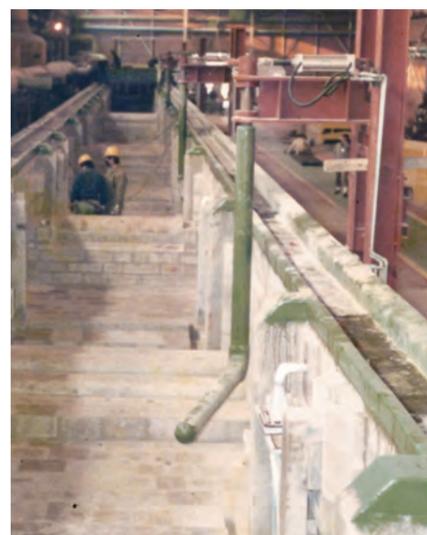
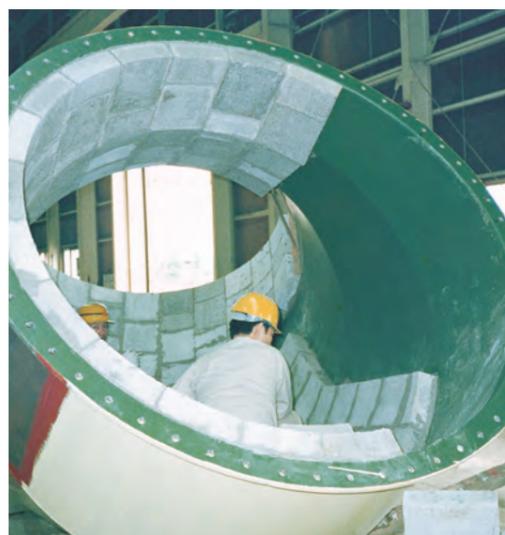
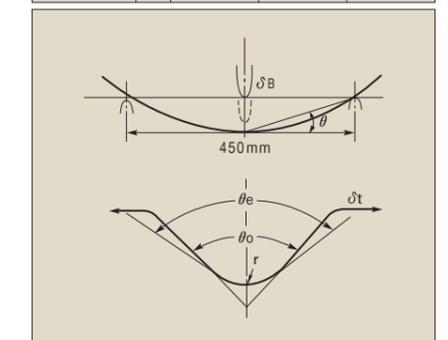
一定応力型両振幅式・曲げ応力繰返し
ASTM D671-63TのB法に準拠

試験片	最大曲げ応力 (MPa)	結果
母材…… 炭素鋼SS400	196	1000万回疲労異常なし
ライニング材…… フジフレック#6R	245	57万回炭素鋼にクラック フジフレック面異常なし



■接着追従性試験

試験	フジフレック #6R	フジフレック #6R-AR	フレックフレックス#501
屈曲変形 クラックの入る角度θ	4°	8°	破壊せず
コーナー変形 広がり角度 (θe-θo)	10r	1°21'	3°30'
	30r	2°10'	4°40'
			9°以上



■フジブリックの物性値

物性	単位	フジブリック X-9000	フジブリック X-10	耐酸耐熱レンガ
かさ比重		1.3~1.5	1.3~1.4	2.1~2.2
気孔率	%	20~25	8~15	8~13
吸水率	%	8~12	4~6	4~6
圧縮強さ	MPa	5.0~10	11~14	59~69
曲げ強さ	MPa	1.5~2.5	3.9~4.9	20~29
熱伝導率	W/(m·K)	0.2~0.5	0.4~0.5	0.9~1.1
熱膨張係数	1/K × 10 ⁻⁶	0.3~0.4	12~13	4~6
耐熱度	°C	800	200	200

フジフレックライニングは変形・疲労などに対し、優れた接着追従性があります。炭素鋼(SS400)に245MPaの両振幅応力を加える疲労試験では、57万回で炭素鋼はクラックを生じ破壊しますがフジフレックは、何ら異常がありません。通常は、降伏点以下の許容応力値で設計されるため、さらに安全性を高めます。

フジフレックARは、局部変形に優れた追従性があり、フレックフレックスは特に高接着性とひび割れ追従性を要求されるコンクリート構造に適しています。

耐熱性・接着追従性

高温下での熱応力・変形・疲労に対応



Taber Abrasion
1000 cycles
CS-17・H-18 1000grams



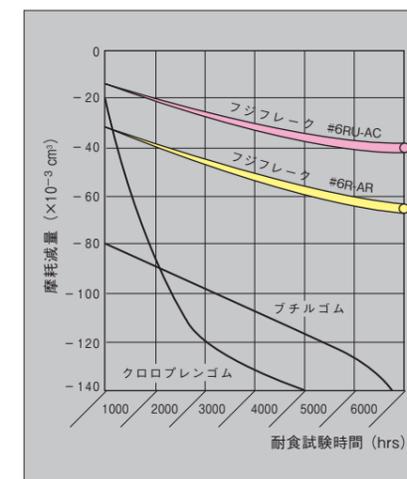
アブレイション、エロージョン、物理的な摩耗などに対し、フジフレークAC(Abrasion and Chemical resistance)は、特に優れた性能を発揮します。

攪拌・液落下・スプレー・流体・粉体摩耗と耐食性を要求される場合、ゴムでも不可能な耐摩耗性と高耐食性を示します。

初期の耐摩耗性が良好な材料でも、薬液による劣化を生じると加速されます。しかし、フジフレークACは、耐フッ酸性に加え、高耐食性と耐摩耗性に優れた特性があるため、安定した性能を発揮し、石炭火力排脱スプレー部、リン鉱石攪拌機など粉体混入薬液に対し、優れた耐摩耗性が実証されています。

■フジフレーク AC の耐摩耗性 (当社比較値)

5% H₂SO₄ 80℃耐食試験後
テーバー摩耗試験 (CS-17 1000g/1000cycles)



設備の合理化を図るフジフレーク
ライニング鋼管

当社は、耐食性、耐摩耗性などの特性を有するフジフレーク ライニングを独自の製法(特許)でライナー化した耐食ライニング鋼管、フジフレークPを開発。スラリー摩耗分野にはAP仕様、付着防止のノンスケール仕様など機能性を加えてラインアップ。大口徑鋼管にはスプレー工法で対応。化学装置・排煙脱硫・メッキ・酸洗ライン等の配管。油送管・海水導入管。非汚染性が要求される純水・給湯管。耐摩耗性が要求される流体配管など、従来にないユニークな耐食パイプを提供しています。



■フジフレーク #6RU-AC の物性値

物 性	測 定 法	単 位	フジフレーク #6RU-AC
引 張 強 さ	JIS K 7164	MPa	59
曲 げ 強 さ	JIS K 7171	MPa	98
曲 げ 弾 性 率	JIS K 7164	GPa	7.8
接 着 強 さ (引張せん断、対SS400)	JIS K 6850	MPa	14
屈 曲 性	4.5mm 鉄板、450mm スパン	度	3°でクラック
耐 お も り 落 下 性	JIS K5600-5-3(デュボン式)	g×cm	500×50 合格
熱 膨 張 係 数	JIS K 6911	1/K	2×10 ⁻⁵

耐摩耗性

様々な特性の複合化で耐摩耗抜群

豊富な実績をベースに 規格化された施工システム

フジフレックの特性を最大限に発揮させるため、経験豊かな技術・技能スタッフが蓄積されたノウハウをベースに長寿命の耐食バリアを完成させます。
ライニングされる設備・機器は、薬液・温度・圧力などの運転条件、構造材の種類、作業条件・工期などにより施工法・スペックが多様に変ります。
当社はその都度、より優れた経済的な耐食プログラムを専門スタッフが作成。幅広い領域に渡り、万全の体制を整え、大きな安心を提供しています。

機器設計・製缶

製缶下地検査

1 プラスト施工
標準 ISO 8501-1
グレード Sa2 1/2

安全・品質管理

3 フジフレック SL スプレー施工
3coats 1500 μ m (最小厚)
2000 μ m (公称厚)
フジフレック C
2~3coats 200 μ m~700 μ m

2 プライマー施工
1 Coat
30 μ m ~ 60 μ m

3 フジフレック コテ塗施工
2coats 1500 μ m (最小厚)
2000 μ m (公称厚)

高耐食・耐変形性 フジフレック AR
2000 μ m ~ 4000 μ m

4 トップコート施工
1~2coats
50 μ m ~ 100 μ m

耐摩耗性 フジフレック AC
2000 μ m ~ 4000 μ m

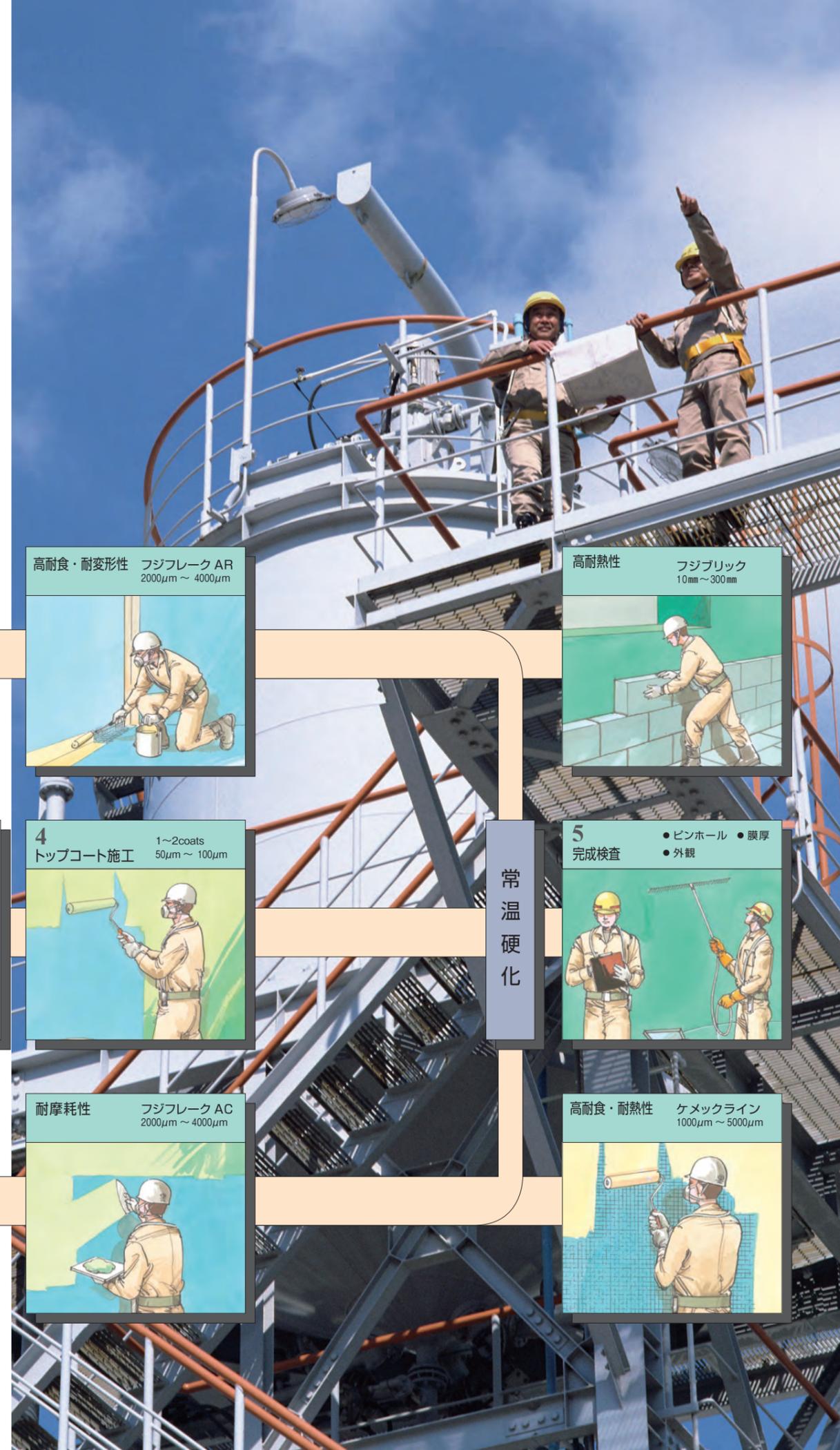
高耐熱性 フジブリック
10mm ~ 300mm

5 完成検査
●ピンホール ●膜厚
●外観

高耐食・耐熱性 ケメックライン
1000 μ m ~ 5000 μ m

付属品ライニング

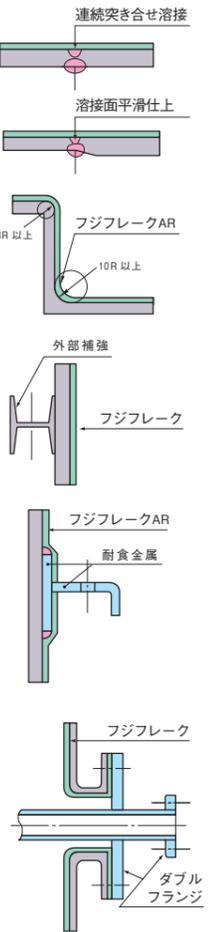
常温硬化



製缶上の注意事項

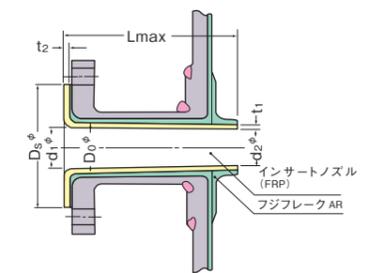
ライニング機器の場合、より完全な耐食機能を発揮させるために、以下の注意点が重要です。詳細についてはご相談下さい。

- 重ね溶接は避け、突き合わせ連続溶接として下さい。
- 溶接のスパッター、アンダーカット、突起などはグラインダーで平滑に仕上げして下さい。
- コーナー部は凸部 3R 以上、凹部 10R 以上で仕上げして下さい。大型のタンク、角ダクトのコーナーは別途相談の上、決定します。
- 補強は可能な限り外部（非ライニング面）に取り付け、応力集中、変形が予想される部分は十分補強して下さい。
- ライニング施工が困難な死角部分や、複雑な形状は避けて設計して下さい。耐食金属を局部使用する場合は原則として耐食金属のアテ板を取付けて下さい。
- 蒸気加熱管、シャワーパイプ、温度計保護管などは、ダブルフランジ挿入管式として下さい。
- ライニング完成後、部材の位置変更、外部サポート取付けなど、溶接加工を行いますと、ライニング層が焼けて損傷します。どうしても必要な時は、焼け拡大防止・火災防止処置後、実施下さい。
- ノズルは、当社規格の FRP インサート方式で施工します。内寸が小さくなりますので内径制限がある場合はご注意ください。



■インサートノズル

※ノズル長さ Lmax は 250mm
※D₀ は +0 / -0.5
※JIS10K フランジに適用



規格寸法表 (mm)							適用範囲		
呼び径	Ds ϕ	D ₀ ϕ	d ₁ ϕ	d ₂ ϕ	t ₁	t ₂	SGP・STPG		
20A	3/4B	60	21	15	11	3	4	sch 40まで	
25A	1 B	70	24	18	14	3	4	sch 80まで	
40A	1 1/2 B	85	38	32	28	3	4	sch 80まで	
50A	2 B	100	48	40	36	4	5	sch 80まで	
65A	2 1/2 B	120	63	55	51	4	5	sch 60まで	
80A	3 B	130	75	67	63	4	5	sch 60まで	
100A	4 B	155	98	90	86	4	6	sch 60まで	
125A	5 B	185	123	115	111	4	6	sch 60まで	
150A	6 B	215	150	142	136	4	6	sch 40まで	
200A	8 B	265	199	191	185	4	6	sch 40まで	
250A	10 B	325	248	240	234	4	6	sch 40まで	
300A	12 B	370	297	289	283	4	6	sch 40まで	

規格外は特別注文となります

その用途はきわめて広範囲



急速な技術革新により、あらゆる産業の諸設備は、ますます高度化・多様化・省力化が進んでいます。

フジフレークライニングは、その特性を生かし高度な腐食防止のニーズに的確に対応し、あらゆる産業分野に幅広く使用されています。



■鉄鋼・非鉄金属・金属表面処理

焼結・COG・自家用火力・製錬・排ガス処理プラント/ダクト・煙突/連続酸洗ライン/ステンレス処理ライン/アルマイト処理ライン/メッキライン/EGLライン/電解・分離槽/排水・非酸処理/薬品タンク/配管



■公共事業・建設

都市ごみ焼却場、冷却吸収塔/浄水場・オゾン処理・活性炭吸着・給水・沈殿・貯水槽/薬品タンク/受水槽/給湯管/各種コンクリート防食



■化学・石油

反応・合成・中和・混合・分離槽/蒸留・精製・吸収・抽出塔/薬品タンク/プロセス配管/熱交機器



■繊維・紙パルプ

ボイラー排ガス処理プラント/臭突・煙突/ダクト/タンクローリー/ファン・ブローア/ポンプ/攪拌機/紡糸浴槽/チェスト・ピット/製紙用ロール



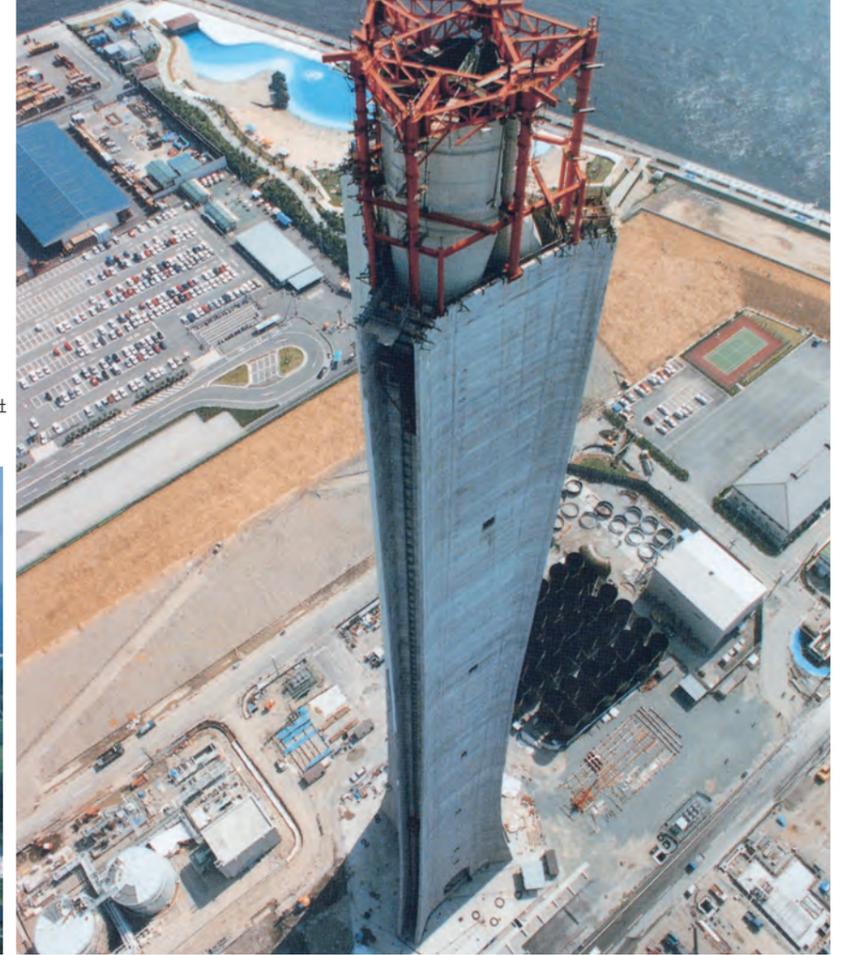
■その他

食品・製菓・電機・電子工業、製薬医療などの各種機器/船舶/海洋構造物/海洋開発/造水装置/鉄道・自動車・空港設備

自然を守り環境保全に貢献

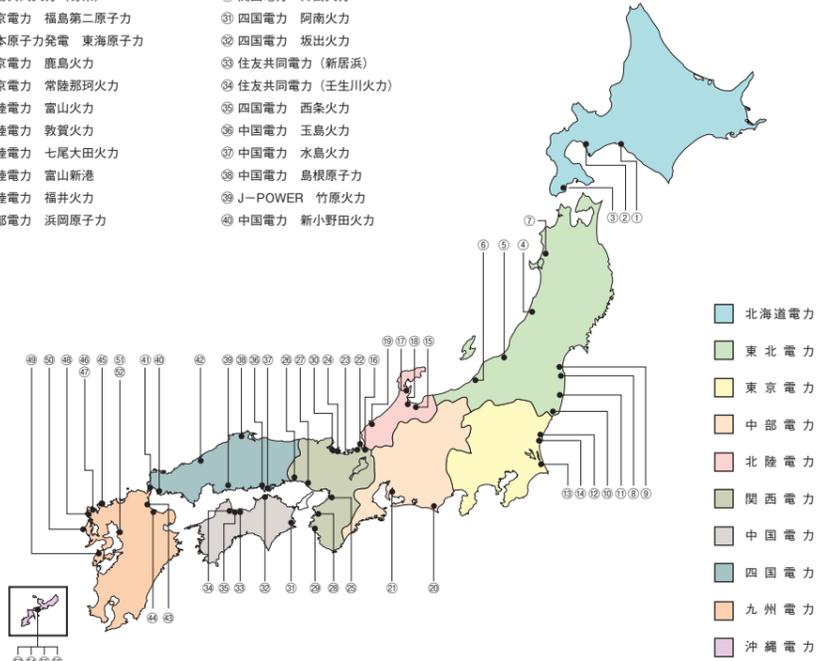
発電所の実績

当社は石油・石炭火力発電所に設置される排煙脱硫装置に200ユニット以上の施工実績と45年以上の運転実績があります。各種、プラントメーカーの脱硫・脱硝プロセスに全て対応し、高い信頼を頂いております。また、薬液タンク/排ガスダクト/電気集塵機/GGH/煙突/原水・純水・温水タンク/重油・原油・灯油タンク/埠頭、港湾、冷却水路施設/給水・排水処理装置/原子力発電設備などに使用され、日本全国の自然保護・地域環境保全に貢献しています。



写真提供 / 産経新聞社

- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------|--------------|------------|-------------|--------------|-------------|-------------|----------------|--------------|----------------|-----------------|-------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|--------------|----------------|---------------|-------------|----------------|----------------|----------------|-------------|-------------|--------------|------------------|
| ① 北海道電力 苫東厚真火力 | ② 北海道電力 伊達火力 | ③ 北海道電力 知内火力 | ④ 酒田共同火力発電 | ⑤ 東北電力 新潟電力 | ⑥ 東北電力 柏崎原子力 | ⑦ 東北電力 能代火力 | ⑧ 東北電力 原町火力 | ⑨ 相馬共同火力発電(新地) | ⑩ 常盤共同火力(勿来) | ⑪ 東京電力 福島第二原子力 | ⑫ 日本原子力発電 東海原子力 | ⑬ 東京電力 鹿島火力 | ⑭ 東京電力 常陸那珂火力 | ⑮ 北陸電力 富山火力 | ⑯ 北陸電力 敦賀火力 | ⑰ 北陸電力 七尾大田火力 | ⑱ 北陸電力 富山新港 | ⑲ 北陸電力 福井火力 | ⑳ 中部電力 浜岡原子力 | ㉑ 中部電力 碧南火力 | ㉒ 日本原子力発電 敦賀 | ㉓ 関西電力 美浜原子力 | ㉔ 関西電力 高浜原子力 | ㉕ 関西電力 南港火力 | ㉖ 関西電力 赤穂火力 | ㉗ J-POWER 高砂火力 | ㉘ 関西電力 海南火力 | ㉙ 関西電力 御坊火力 | ㉚ 関西電力 舞鶴火力 | ㉛ 四国電力 阿南火力 | ㉜ 四国電力 坂出火力 | ㉝ 住友共同電力(新居浜) | ㉞ 住友共同電力(壬生川火力) | ㉟ 四国電力 西条火力 | ㊱ 中国電力 玉島火力 | ㊲ 中国電力 水島火力 | ㊳ 中国電力 島根原子力 | ㊴ J-POWER 竹原火力 | ㊵ 中国電力 新小野田火力 | ㊶ 九州電力 苓北火力 | ㊷ J-POWER 松島火力 | ㊸ シンマパワー有明(三池) | ㊹ シンマパワー有明(三川) | ㊺ 沖縄電力 石川火力 | ㊻ 沖縄電力 全武火力 | ㊼ 沖縄電力 具志川火力 | ㊽ J-POWER 石川石炭火力 |
|----------------|--------------|--------------|------------|-------------|--------------|-------------|-------------|----------------|--------------|----------------|-----------------|-------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|--------------|----------------|---------------|-------------|----------------|----------------|----------------|-------------|-------------|--------------|------------------|



万全の体制で信頼を獲得する コロージョン・エンジニアリングサービス

富士レジンには、優れた先進の技術と豊富な経験を生かし、ユーザーの要求を短期にそして最も経済的に完成させるため、防食材料の製造・材質選定・防食設計・施工・メンテナンスなどコロージョン・エンジニアリングの一切を行います。

■技術サービス

防食材料の評価・研究・開発・調査、国際的なプロジェクトに参加するなど、新しい時代のリーダーとして活躍。

防食プランを高品質で達成するため、技術・製造・工事・品質・安全など各部門が標準化・改善を行い、信頼性を高めています。

■全国ネットワークの工事サービス

経験豊かな専門スタッフが広範囲の現地建設マネジメントを実施。オンサイトでの運営が安全に、そして円滑に進むよう最大の努力を行っています。

■メンテナンスサービス

オペレーション後の操業安定を図るため、先進の診断・改造・更新技術により、設備の保安対策・アドバイスをしています。

■海外サービス

多様化する国際情勢の中でユーザーの海外プロジェクトを、より確実に、信頼性を確保するために、材料輸出・海外調達・技術指導員の派遣など海外活動を進めています。



FUJI'S CORROSION CONTROL SERVICES

- Flake Lining Systems FUJI-FLAKE
- FRP Lining Systems CHEMEQLINE. LOOSE-CHEMEQ
- Brick Lining Systems FUJI-BRICK. FUJI-MASTIC
- Concrete Protection Systems ... POLYCRETE. HQ-MORTAR. HIMAX
FUJI-FLOOR. FOODLINE-M
- Coating Systems FUJI-COAT. FUJI-FLON. FOODLINE
- Sheet Lining Systems FUJI-LINER-UV. FUJI-SHEET
- FRP Composite Systems FUJI-CHEMEQ. GP.

Tanks. Vessels. Towers. Stacks. Ducts. Tank-lorry. Pipes. Rolls
Pumps. Fans. Steam-silencers. Agitator



High Corrosion Control Technology
and Plastics Engineering

 **富士レジン工業株式会社**

本社・工場

〒661-0976 兵庫県尼崎市潮江3丁目1番17号
TEL.(06)6499-0301 FAX.(06)6497-0821

東京支店

〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1番8号
(ACN日本橋大伝馬町ビル4階)
TEL.(03)3663-4300~3 FAX.(03)3663-4304

富士工場

〒419-0202 静岡県富士市久沢164-4
TEL.(0545)71-4143 FAX.(0545)71-0558

名古屋営業所

〒465-0013 愛知県名古屋市名東区社口1丁目913番地
TEL.(052)771-3866 FAX.(052)776-7056

福岡営業所

〒810-0073 福岡市中央区舞鶴1丁目1番10号
(天神シルバービル8階)
TEL.(092)781-6858 FAX.(092)781-7871



本社・工場/富士工場